



## So macht Arbeiten auf einem Selbstbautisch Spass!

Professionelle Bauteile mit Bauanleitung auf DVD zur Herstellung eines woodtec Profiselbstbautisches.

Individuelle Tischgrösse nach Ihren Vorgaben.

Anzahl der Pressstellen und der Pneumatikzylinder wird nach Ihren Bedürfnissen festgelegt.

Woodtec Fankhauser GmbH  
Moosweg 1  
CH-4803 Vordemwald (Schweiz)

Büro ++41 62 - 752 95 80  
Fax ++41 62 - 752 95 84  
Fabrik ++41 62 - 754 21 30

## Lochschienen zum Stecken der Pneumatikzylinder



Jede Schiene hat Präzisionslöcher zum Stecken der Pneumatikzylinder, dabei beträgt die maximale Presshöhe 285 cm.

Durch das Lochrastersystem kann in jede beliebige Richtung gepresst werden.

Die Lochschienen sind auf der Stirnseite mit einem Anschlag für die höhenverstellbaren Anschläge versehen.

Sie haben zudem Laschen zur Befestigung an den Dreischichtplatten.

In Schweisslere geschweisster Präzisionsanschlag am Ende der Lochschiene, versehen mit einem Höhenverstellbaren Anschlag garantiert eine hervorragende Passgenauigkeit der Elemente.

Im unteren Bild sind die Befestigungslaschen für die Dreischichtplatte sichtbar.



## Perfekt justierbarer Seitenanschlag



Der Seitenanschlag wird stirnseitig auf die Unterkonstruktion geschraubt.

Die Konstruktion des Winkelanschlages erlaubt das Justieren im rechten Winkel zum vorderen Anschlag (Bild links oben) und auch das Justieren im Winkel zur Tischebene (Bild rechts oben) gezeigt.

Auf dem Bild links oben sehen Sie zudem die Speziellen Nivellierfüsse zum perfekten Ausrichten der Plattenebene, ein Punkt der für die professionelle Produktion von Elementen von grösster Bedeutung ist.



Optional sind zudem Selbstklebemeter zum Einlassen und Aufkleben auf den Elementbautisch erhältlich.



**Woodtec Fankhauser GmbH**  
Moosweg 1  
CH-4803 Vordemwald (Schweiz)

**Büro** ++41 62 - 752 95 80  
**Fax** ++41 62 - 752 95 84  
**Fabrik** ++41 62 - 754 21 30

## Verpressen mit Pneumatikzylindern



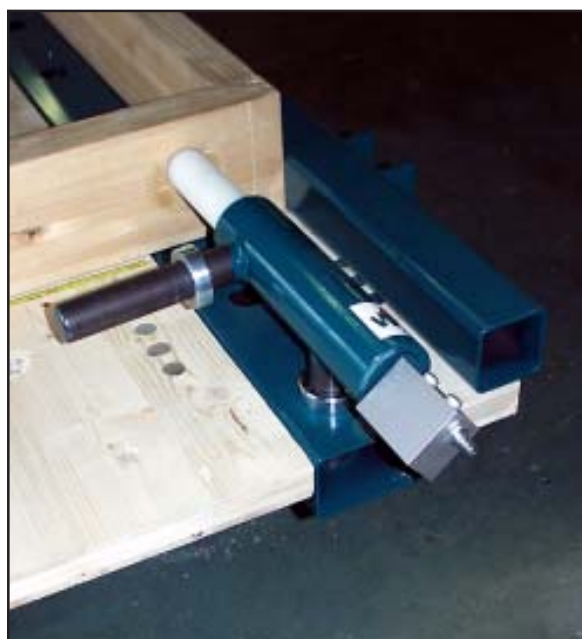
Die Pneumatikzylinder sind mit Dornen in den Lochschielen steckbar, dadurch sind Pressungen in alle Richtungen möglich.

Jeder Pneumatikzylinder ist mit einem Drückerventil zum Dosieren des Pressdrucks ausgerüstet.

Der Hub der Zylinder beträgt 20 cm, da jeder Zylinder 2 Dorne hat, beträgt der Gesamthub ca 34 cm.

Die Zylinder können in der Höhe verschoben werden, wodurch immer zentrisch gepresst werden kann.

Nach dem Pressen wird der Zuleitungsschlauch abgehängt wobei der Zylinder seinen Druck hält.



Der grosse Zylinder (oben abgebildet) hat eine Presskraft von 1.4 t bei 10 bar.

Der kleine Zylinder (rechts abgebildet) hat eine Presskraft von 300 kg bei 10 bar.